

Les 31000 m² de panneaux affichent une puissance installée de 4,5 MW et fournissent de l'ombre à 330 camions.



PHOTOS: GAGNEPARK

ENERGIE

Construction express d'une ombrière photovoltaïque

La première centrale photovoltaïque installée sur un parking de poids lourds a été mise en service cet été. Les délais du chantier ont été très resserrés pour bénéficier d'un tarif d'achat de l'électricité favorable.

Pari gagné! Six mois seulement, de février à juillet 2011, auront suffi à l'entreprise Gagnepark pour construire la centrale photovoltaïque du parking Truck Etape de Vendres (Hérault), près de Béziers. Il s'agit d'une aire de stationnement dédiée aux poids lourds, d'une capacité de 330 camions, exploitée par ASF. Ce délai serré, imposé par le maître d'ouvrage JMB Energie pour bénéficier du tarif d'achat aux conditions de 2008 - 0,58 euro par kWh -, a pu être tenu grâce au procédé constructif breveté développé par l'entreprise, le « champ solaire modulaire », qu'elle a déjà mis en œuvre sur dix parkings publics du groupe Casino. « Pour gagner du temps sur le chantier, nous préfabriquons d'abord l'ossature métallique des champs solaires dans les ateliers de Gagne, avant d'assembler les panneaux photovoltaïques et de les câbler sur place », explique Guillaume Dejean, directeur général de Gagnepark.

Des panneaux « clés en main »

Ces grandes tuiles de 15 m de long pour 3,2 m de large (voir photo), qui pèsent moins d'une tonne, sont chargées à l'horizontale par paquets de 11 dans des camions qui les transportent jusqu'au chantier. Elles sont alors déchargées et mises en position à l'aide d'une grue mobile sur la structure porteuse préalablement assemblée, par boulonnage, « pour gagner du temps ». « Il ne reste plus

qu'à les raccorder à la terre et au réseau », poursuit le directeur. Pour réaliser les près de 31000 m² de surface couverte, 660 champs solaires « clés en main » ont été installés. Dimensionnée pour permettre le passage des poids lourds, la structure porteuse possède une hauteur libre importante (4,5 m) offrant une prise au vent conséquente. « Pour reprendre les efforts de soulèvements, chaque poteau est fondé par un pieu en béton armé de 60 cm de diamètre travaillant en frottement à 6 m de profondeur. »

Les 4,5 MW de ce projet, qui portent à 25 MW la puissance totale des réalisations de l'entreprise, seront-ils ses derniers? Les ombrières de parking sont pour le moment exclues du projet d'appel d'offres du ministère de l'Ecologie portant sur les projets de plus de 100 kWc. Une décision qui alarme l'entreprise mais qu'elle espère transitoire.

■ Olivier Baumann



Les tuiles solaires (en haut), grandes et légères (près de 50 m² pour moins d'une tonne), sont transportées par camion à l'horizontale. Elles sont ensuite déchargées et positionnées à la grue mobile sur les structures porteuses préalablement montées par l'entreprise (ci-contre).

FICHE TECHNIQUE Maître d'ouvrage : JMB Energie. Maître d'œuvre : AB Ingénierie. Constructeur : Gagnepark (groupe Montauroux). Coût des travaux : 6,6 millions d'euros HT.